

HIDROKOL

Lepak za pločice, napravljen na cementnoj osnovi
Odgovara prema EN12004-1, klasa C1

OBLAST PRIMENE

Za lepljenje podnih i zidnih keramičkih pločica za unutrašnju upotrebu: hola, stepeništa, stambenih i poslovnih prostorija i dr.

OSOBINE

- Dobro prijanjanje
- Odlična adhezija
- Jednostavno za pripremu
- Jednostavno nanošenje
- Ekonomično

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

OSOBI NA	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	Vizuelan	siva praškasta masa
Klasa	EN 12004-1	C1
Vodomaterijalni faktor	-	0,22-0,26
Otvoreno vreme lepljenja na temperaturi od 20°C	EN 1346	20 min
Otvoreno vreme obrade na temperaturi od 20°C	-	3-4h
Adhezija podloge u normalnim uslovima	EN 1348	>0,5MPa
Adhezija za podlogu nakon potapanja u vodu	EN 1348	>0,5MPa
Adhezija podloge nakon ciklusa smrzavanja / odmrzavanja	EN 1348	>0,5MPa
Početak vezivanja	-	4-7h
Kraj vezivanja	-	12h

METODOLOGIJA IZVOĐENJA

PRIPREMA PODLOGE

Hidrokol nanosi se na čvrstu površinu betona, cementa ili produženog maltera. Podloga treba biti čista, bez masnoće i prašine i dobro natopljena vodom.

UGRAĐIVANJE

Hidrokol se priprema dodavanjem 5-7l čiste vode za jednu vreću od 25 kg, pri čemu se postojano meša do potpune homogenizacije. Nakon mešanja, treba ga ostaviti da miruje najviše 10 minuta, nakon čega se ponovo pomeša.

Nanošenje vrši se nazubljenom gletaricom ili špahtlom u sloju od 4-10mm, na celoj površini podloge, gde se lepe pločice. Pre ugradnje, pločice treba natopiti vodom i zalepiti na naneti lepak. Za ravnomerno nanošenje lepka na celu površinu preporučuje se nanošenje tankog sloja ravnom gletaricom na celu površinu, a odmah zatim nanošenje lepka nazubljenom gletaricom.

Otvoreno vreme za ugradnju za mešanog materijala je 20 min, na temperaturi od 20°C. Tokom izvođenja, kada ugrađeni materijal počinje da se suši na površini, potrebno ga je ponovo obraditi nazubljenom gletaricom, kako bi mu se vratila lepljivost. Kada se zamešani lepak stvrdne, treba izbegavati dodavanje vode jer će tada lepljivost proizvoda biti znatno smanjena. Temperatura podloge tokom ugradnje treba da bude između 5°C i 35°C. Spojevi između pločica obrađuju se Fugofil mešavinom za fugiranje, najranije 24 sata nakon ugradnje.

POTROŠNJA

Za sloj od 1 mm: ~ 1,1 kg/m²

U zavisnosti od podloge ~ 3,3-6,6 kg/m²

ČIŠĆENJE

Alati i oprema se čiste vodom odmah nakon upotrebe.

PAKOVANJE

U ventil vrećama od 25kg

SKLADIŠTENJE

Skladištiti na suvom mestu, u originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na temperaturi od 5-35 ° C. Rok upotrebe: 12 meseci.

Opasnost po zdravlje: Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i udisanje praškastog materijala. Materijal nije toksičan, ali u slučaju kontakta, ako dođe do kontaminiranja površine kože, mesta treba odmah oprati sa puno sapuna i vode. Ako materijal dospe u oči potrebno je ispirati sa puno vode i potražiti medicinski savet/mišljenje.

Zapaljivost: Proizvod nije zapaljiv.

Čišćenje i deponovanje: Nevezane ostatke proizvoda očistiti vodom. Staru iskorišćenu ambalažu deponirati u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekta kao i obavezno korišćenje odgovarajuće opreme.