

ХИДРОКОЛ

Еднокомпонентно лепило за плочки, произведено на цементна основа
Одговара на EN 12004, класа C1

Област на примена:

За лепење на подни и ѕидни керамички плочки, за внатрешна употреба: холови, скали, простории за живеење, деловни простори и сл. Кај нерамните површини, при лепење на плочки со Хидрокол можат да се корегираат нерамнините на подлогата, во слој со големина до 1cm.

Својства:

- добра лепливост
- одлична адхезија
- едноставен за приготвување
- едноставна изведба
- економичен

Технички карактеристики:

Својства	Метода	Декларирана вредност
Изглед	-	сив прахак
Класа	EN 12004	C1
W/M фактор вода/материјал	-	0,2-0,28
Отворено време за лепење на температура од 20°C	EN 1346	20 минути
Обработливост на температура од 20°C	-	3 часа
Адхезија за подлогата при нормални услови	EN 1348	>0,5MPa
Адхезија за подлогата по потопување во вода	EN 1348	>0,5MPa
Адхезија за подлогата по циклуси мрзнење/одмрзнување	EN 1348	>0,5MPa
Почеток на врзување	-	3-7 часа
Крај на врзување	-	10-12 часа

Подготовка на подлогата:

Подготовка на подлогата:

Хидрокол се нанесува на здрава подлога од бетон, цементен или продолжен малтер. Подлогата треба да биде чиста, обезмастена, обезпрашена и добро натопена со вода.

Вградување:

Хидрокол се припрема со додаток на вода, при што смесата постојано се меша до потполно воедначување. По замешувањето, треба да се остави да мирува најмногу 10 минути, по што повторно се меша и се вградува.

Вградувањето е со назабена глетарка или со шпахтла во слој од 4-10mm, по целата површина на подлогата, каде се лепат плочките. Пред вградувањето, плочките треба да се потопат во вода и со втиснување треба да се залепат на нанесениот лепак. Отворено време за вградување на замешаниот материјал е 20 минути, на температура од 20°C. Температурата на подлогата при вградување треба да биде помеѓу 5°C до 35°C. Споевите помеѓу плочките се обработуваат со смеса за фугирање на Фугофил, најрано 24 часа по вградувањето.

